



СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ

Специально разработаны для строительства, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности при низких температурах.

сварог®

ARC 200 B (R05)

- Работает при температурах до - 40 °С
- Прочный корпус
- Степень защиты IP23
- Регулирование форсажа дуги
- Стабильность горения дуги
- Простота управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

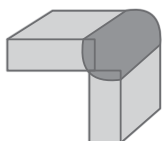
Параметры сети, В; Гц	220 ± 15%; 50
Потребляемая мощность, кВА	7
Сварочный ток, А	20–200
Номинальное напряжение, В	28
Напряжение холостого хода, В	62
ПН на I _{max} при 40°С, %	60
Диаметр электрода, мм	1,6-4,0
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	B
Температура эксплуатации, °С	-40 ... +40
Габаритные размеры, мм	425×205×355
Масса, кг	13,6

КОМПЛЕКТАЦИЯ

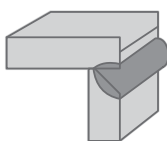
Сварочный аппарат ARCTIC ARC 200 B (R05)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Электрододержатель в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.		

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

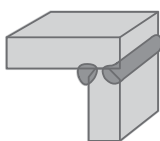
Угловые



Без скоса кромок

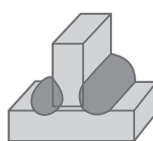


Со скосом одной кромки

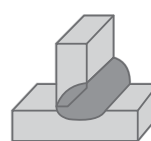


С двумя скосами одной кромки

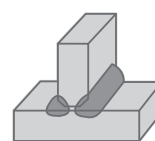
Тавровые



Без скоса кромок



Со скосом одной кромки



С двумя скосами одной кромки

ARC 315 (R14)

- Работает при температурах до -30 °С
- Цифровое табло
- Прочный корпус
- Степень защиты IP23
- Регулирование форсажа дуги
- Подключение пульта дистанционного управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры сети, В; Гц	380 ± 15%; 50
Потребляемая мощность, кВА	12,8
Сварочный ток, А	20–315
Номинальное напряжение, В	33
Напряжение холостого хода, В	69
ПН на I _{max} при 40°C, %	60
Диаметр электрода, мм	1,6–6,0
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	В
Температура эксплуатации, °С	-30 ... +40
Габаритные размеры, мм	565×305×495
Масса, кг	22

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат ARCTIC ARC 315 (R14)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Электрододержатель в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.		

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Стыковые



Без скоса кромок



V-образный скос кромок

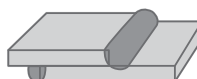


X-образный скос кромок



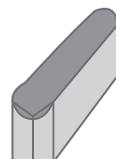
Криволинейный скос кромок

Нахлесточные



Без скоса кромок

Торцевые



MIG 250 Y (J04)

- Работает при температурах до -30 °С
- Два цифровых табло
- Розетка 36 В для подогрева газа
- Регулировка напряжения, тока, динамики дуги
- Прочный корпус

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры сети, В; Гц	380 ± 15%; 50
Потребляемая мощность, кВА	9,2
Сварочный ток, А	50–250
Напряжение дуги, В	16,5–26,5
Напряжение холостого хода, В	50
Скорость подачи проволоки, м/мин.	2-15
Тип механизма подачи проволоки	Встроенный, двухроликовый
Максимальный диаметр катушки, мм	300
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 / 1,0
Диаметр роликов (внешний / внутренний), мм	35 / 25
ПН на I _{max} при 40°C, %	60
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,85
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	В
Температура эксплуатации, °С	-30 ... +40
Габаритные размеры, мм	510×273×440
Масса, кг	26,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат ARCTIC MIG 250 Y (J04)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Горелка в сборе MS 24 (3 м)	1 шт.		
Регулятор CO ₂ с подогревом (36 В)	1 шт.		